



HT 5

- 7 digitale und 2 analoge Eingänge
- 3 digitale Ausgänge
- Encoder Feedback
- USB Schnittstelle
- Bluetooth

Bedienerfreundliche und leicht integrierbare Schrittmotorsteuerung, komplett konfigurierbar über das Panel.

Es besteht die Möglichkeit zur Verbindung mit SHSblue.

Mit der STO Funktion ist eine hohe Anwendungssicherheit gewährleistet.

Durch den separaten Elektronik-Eingang ist sichergestellt, dass bei abgeschalteter Leistungsversorgung die Steuerung weiterhin kommunikationsfähig ist.

i.v.b.-Antriebstechnik GmbH

Speyerer Str. 56a

DE-67227 Frankenthal

Tel. +49 (0) 6233 667161 Fax +49 (0) 6233 667160

www.ivb-antriebstechnik.com

info@ivb-antriebstechnik.com

Technische Eigenschaften

	H 520			H 540
Versorgungsspannung	18...60 Vac 24...90 Vdc			18...90 Vac 24...125 Vdc
Eingangsspannung Elektronik	12...30 Vdc			12...30 Vdc
Motorstrom	4 A	7 A	10 A	12 A
Umgebungstemperatur	Bei Gebrauch 0...55 °C Bei Lagerung -20...70 °C			
Feuchtigkeit	Bei Gebrauch 10...70 % nicht kondensierend Bei Lagerung 10...90 % nicht kondensierend			
Vibrationsfestigkeit	0.5 G			
Schrittauflösung	200, 400, 800, 1600, 3200, 6400, 12800, 25600			
Feldbus	Power by Hilscher: CanOpen, EtherCAT, Profibus, Profinet, Modbus, etc.			
Überwachung	Überstrom, Unter-/Überspannung, Motorverbindungsfehler, Übertemperatur, Feldbus-Fehler, Eeprom-Fehler, etc.			
STO	Safe Torque Off für Applikationen bis zu Sil 3 (EN 62061)			
Anzeige	Eingabe und Diagnose aller Parameter			
Diagnose	Displayanzeige von allen wichtigen Betriebsparametern wie bspw. Betriebstemperatur, Eingangsspannung, Eingangsfrequenz etc. Statusanzeige der digitalen und analogen Eingänge sowie des Feldbus			
Eingangssignale	Takt, Drehrichtung, Enable/Disable, Encoder, Analogsollwert etc.			
Ausgangssignale	Encodersignal, in Position, Alarm etc.			

Mechanische Abmaße

